

Qualitäts-Leitfaden

Richtig

Falsch

Prüfung

LEITERCRIMP

Richtige Zuordnung von Anschlussbereich, Leiterquerschnitt und Crimpwerkzeug

Alle Einzeldrähte sind im Crimp gleichmäßig verteilt und verpresst

LEITERCRIMP

Kontaktkörper deformiert

Trennsteg zu lang

Crimpflanke verbogen

LEITERCRIMP

Crimphöhen-Messung

Crimphöhen und Toleranzen

Die Crimphöhen-Toleranz für den jeweiligen Kontakt ist der entsprechenden Verarbeitungsspezifikation zu entnehmen.

| Beispiele: | | | | |
|------------|--------|-----------------------------|-----------|--------------------|
| Kontakt | P/N | Leitungsquerschnitt | Toleranz | Verarbeitungsspez. |
| MQS | 962885 | 0,20 - 0,50 mm ² | ± 0,03 mm | 114-18025 |
| JPT | 927775 | 0,50 - 1,00 mm ² | ± 0,05 mm | 114-18050 |
| JPT | 927773 | 1,50 - 2,50 mm ² | ± 0,05 mm | 114-18050 |

Crimphöhen-Bügelmess-Schraube digital (0,001 mm Auflösung) gemäß DIN ISO 9001
Bestell-Nr.: 547203-1

ISOLIERUNGSCRIMP

Richtige Zuordnung von Isolierungsbereich, Außendurchmesser und Crimpwerkzeug

Isolierung ist umfasst
Crimphülse geschlossen

ISOLIERUNGSCRIMP

Isolierung ist durchstoßen

Isolierung ist nur lose umfasst
Crimphülse nicht geschlossen

ISOLIERUNGSCRIMP

Falsche Werkzeugjustierung

Asymmetrischer Crimp

Unzulässige Grat- bzw. Rissbildung

Kontakt zum Werkzeug nicht mittig ausgerichtet

Crimper und Amboss nicht mittig ausgerichtet bzw. verschlissen

F-CRIMP

Bei Doppelcrimpung und unterschiedlichen Außendurchmessern liegt die kleinere Leitung unten im Crimpboden.

Isolierung ist umfasst
Crimpflanken überlappen

F-CRIMP

Kontakt verdreht

Trennsteg deformiert

Crimphöhe zu niedrig

Isolierung im Leitercrimp

Leiter im Funktionsbereich

Radiusauslauf auf der falschen Seite

Kontakt verbogen

LEITERCRIMP

Falsche Zuordnung von Crimphülse und Leiterquerschnitt

Leiterquerschnitt zu groß

Leiterquerschnitt zu klein

Crimphülse trotz guter Verpressung nicht mehr geschlossen

Crimpflanken zu nahe am Boden, ungenügende Verpressung mit Hohlräumen

Falsche Crimphöheneinstellung

Crimphöhe zu hoch

Crimphöhe zu niedrig

Ungenügende Verpressung mit Hohlräumen

Gratbildung am Crimpboden durch Überpressung

ÜBERLAPPUNGS-CRIMP

Isolierung ist umfasst
Crimpflanken überdecken

ÜBERLAPPUNGS-CRIMP

Isolierung ist durchstoßen

Isolierung ist nur lose umfasst
Crimpflanken überlappen nicht

ISOLIERUNGSCRIMP

Leitercrimp ohne Leiter

Leitung muss nach der Biegeprüfung noch gefasst sein

UMFASSUNGS-CRIMP

Isolierung ist umfasst
Crimpflanken überdecken

UMFASSUNGS-CRIMP

Isolierung ist nur lose umfasst

Isolierung ist überpresst

Schulung

Information zu Schulungsterminen in englisch und deutsch

Tel.: +49(0)6251-133-1518

E-Mail: FieldServiceEMEA@te.com

Für Informationen in anderen Sprachen kontaktieren Sie bitte Ihren regionalen TE Connectivity Ansprechpartner.